

BOMBA PARA HORMIGÓN

TB 30 TURBOSOL



**NOS DESTACAMOS
POR LA CALIDAD**

TB 30 es la nueva bomba bicilíndrica Turbosol de válvula controlada y caudal variable para el transporte y proyección de hormigón. Equipada con un sistema hidráulico de vanguardia, una estructura robusta, una innovativa ubicación de sus componentes internos y sus mandos fiables, TB 30 garantiza altas prestaciones con todas las clases de hormigón y con reducidos costos de mantenimiento.

FICHA TÉCNICA	TB 30
Motor diésel con refrigeración líquido	Yanmar - 4TNV88 - 4 Cilindros - 36,4 kW - 49,5 HP (Categoría de emisión III A)
Motor eléctrico(bajo pedido)	30 kW – 400 V 50 Hz
Caudal variable progresivo*	de 4 a 30 m ³ /h
Ganulometría máxima de bombeo	35 mm
Presión máxima sobre el material	80 bar
Cilindros de bombeo	Ø 200 mm con carrera de 570 mm
Golpes máx. por minuto	28
Cilindro hidráulico	Ø 100/56 mm
Colector de salida	Ø 150 mm
Capacidad tolva	300 l
Distancia máxima de bombeo*	200 m
Altura máxima de bombeo*	100 m
Altura de carga	135 cm
Carrocería	remolque manual – timón articulado y ruedas neumáticas
	remolque en carretera – eje elástico con frenos y barra de luces
Dimensiones (L x P x H)	330 x 175 x 165 cm / 455 x 185 x 190 cm #1
Peso con remolque manual	2.250 kg
Peso con remolque en carretera	2.500 kg
Código	4BOMB2001

* Estos datos son teóricos y pueden variar en función de la calidad y composición de la mezcla, el desgaste de la bomba, diámetro y longitud de la tubería. El rendimiento del bombeo en distancia y en altura, no se pueden alcanzar al mismo tiempo. #1 Con remolque en carretera (/T).

APLICACIONES

- Bombeo de hasta 35 mm de hormigón.
- Micro-hormigón.
- Solados autonivelantes.
- Consolidación del terreno.
- Micropilotes, inyección de morteros y lechadas de cemento a presión.
- Compaction grouting (inyección de consolidación y compactación del suelo).
- Gunitado

VENTAJAS TÉCNICAS

- Fácil mantenimiento e inspección gracias a las amplias puertas laterales y al nuevo concepto constructivo.
- Carrocería tubular que contiene los tanques de agua, aceite hidráulico y combustible.
- Único gancho central de elevación.
- Compuerta hidráulica para facilitar las operaciones de limpieza.
- Componentes generosamente dimensionados y de fácil mantenimiento.
- Mandos completamente hidráulicos.
- Nuevo sistema de enfriado por aire.
- Volúmenes extremadamente reducidos.
- Nuevo diseño de la tolva-válvula- agitador en grado de reducir el estancamiento de hormigón e ideal para trabajar con hormigón que contiene fibras de acero.

EQUIPAMIENTO

- Motor diesel de 36,4 kW.
- Tolva con válvula en "S" y agitador.
- Criba para hormigón con electrovibrador.
- Sistema de lubricación centralizado.
- Colector de salida Ø 150mm con acoplamientos Victaulic.
- Compuerta hidráulica para vaciar la tolva.
- 2 estabilizadores manuales galvanizados.
- Señal acústica de seguridad.
- Circuito oleodinámico con secuencia de intercambio optimizada.
- Cuadro de mandos electromecánico.
- Bomba de cilindrada variable Bosch Rexroth.
- Gancho de elevación.
- Codo de 90° Ø 150 mm y cono reductor de Ø 150 a Ø 125 mm.
- Mando a distancia con 30 m de cable.
- Enganche para remolque.
- 2 esponjas de limpieza.
- Bomba de engrase manual.
- Caja de accesorios.
- **Accesorios bajo pedido:**
- Eje elástico para remolque en carretera con frenos y barra de luces.
- Bomba de agua con accionamiento hidráulico 40 l/min - 20 bar.
- Mando radio con 3 funciones.
- Pistola para gunitado.
- Accesorios y tuberías de Ø 125, Ø 100, Ø 75, Ø 65, Ø 50 mm-
- Compresor de aire hidráulico, doble cilindro, capacidad 800 l/min.
- Bomba de tornillo para aditivos · Motor Perkins turboalimentado - 45,00 kW - 60 HP.

