

TURBOSOL[®]

TECNOLOGÍA PARA EL BOMBEO DE HORMIGÓN

TURBOSOL
más de 60 años
de experiencia
y fiabilidad

 **LEMACO**
Maquinaria

TB 50 VÁLVULA EN "S"



TB 50: tecnología de punta y nuevo diseño compacto para obtener máximo rendimiento en las obras más difíciles

www.turbosol.com

TB 50

DATOS TÉCNICOS

| | |
|--|--|
| Motor diesel enfriado por líquido | Kubota - V3307 CRTEGB turbo 4 cil. - 55 kW - 74 HP (Stage V - III A) @ 2600 Kubota - turbo 4 cil. - 74 kW - 99 HP (Stage III A) |
| Caudal variable progresivo* | de 4 a 50 m ³ /h |
| Ganulometría máxima de bombeo | 35 mm |
| Presión máxima sobre el material | 80 bar |
| Cilindros de bombeo | Ø 200 mm con carrera de 1000 mm |
| Golpes máx. por minuto | 27 |
| Cilindro hidráulico | 100/56 mm |
| Colector de salida | Ø 150 mm |
| Capacidad tolva | 500 l |
| Distancia y altura max máx. de bombeo* | 200/100 m |
| Altura de carga | 128 cm |
| Carrocería | remolque manual – timón articulado y ruedas neumáticas remolque en carretera – eje elástico con frenos y barra de luces |
| Dimensiones (largo x alto x ancho) | 454 x 210 x 205 cm |
| Peso | 3220 kg |

* Estos datos son teóricos y pueden variar en función de la calidad y composición de la mezcla, el desgaste de la bomba, diámetro y longitud de la tubería. El rendimiento del bombeo en distancia y en altura, no se pueden alcanzar al mismo tiempo.

Characteristics

TB 50 es la nueva bomba de hormigón estacionaria con válvula en "S" y caudal variable para los trabajos de hormigón. Sistema hidráulico de última generación, estructura sólida, nueva configuración de los componentes y cuadro de mandos fiable aseguran altos rendimientos para todo tipo de trabajo de hormigón y con reducidos costos de mantenimiento.

Aplicaciones

- Bombeo de hasta 35 mm de hormigón
- Micro-hormigón
- Solados autonivelantes
- Consolidación del terreno
- Micropilotes, inyección de morteros y lechadas de cemento a presión
- Compaction grouting (inyección de consolidación y compactación del suelo)
- Gunitado

Ventajas técnicas

- Fácil mantenimiento e inspección gracias a las amplias puertas laterales y al nuevo concepto constructivo.
- Carrocería tubular que contiene los tanques de agua, aceite hidráulico y combustible.
- Único gancho central de elevación.
- Compuerta hidráulica para facilitar las operaciones de limpieza.
- Componentes generosamente dimensionados y de fácil mantenimiento.
- Mandos completamente hidráulicos.
- Nuevo sistema de enfriado por aire.
- Volúmenes extremadamente reducidos.
- Nuevo diseño de la tolva-válvula- agitador en grado de reducir el estancamiento de hormigón e ideal para trabajar con hormigón que contiene fibras de acero.

Equipamiento

- Motor diesel de 4 cilindros enfriado por líquido
- Tolva con válvula en "S" y agitador
- Criba para hormigón con electrovibrador
- Sistema de lubricación centralizado
- Colector de salida Ø 150 mm con acoplamiento Victaulic
- Compuerta hidráulica para vaciar la tolva
- 4 estabilizadores manuales galvanizados
- Señal acústica de seguridad
- Circuito oleodinámico con secuencia de intercambio optimizada
- Cuadro de mandos electromecánico
- Bomba de cilindrada variable Bosch Rexroth
- Gancho de elevación
- Codo de 90° Ø 150 mm y cono reductor de Ø 150 a Ø 125 mm
- Mando a distancia con 30 m de cable
- Enganche para remolque
- 2 esponjas de limpieza
- Bomba de engrase manual
- Caja de accesorios

Accesorios bajo pedido

- Bomba de agua con accionamiento hidráulico 40 l/min - 20 bar
- Mando radio con 3 funciones
- Accesorios y tuberías de Ø 125, Ø 100, Ø 75, Ø 65, Ø 50 mm

