

## CONTENIDO

### I REGLAS PARA UNA OPERACIÓN SEGURA

- 1.1 SEGURIDAD GENERAL
- 1.2 SEGURIDAD DE LA HOJA DE DIAMANTE
- 1.3 SEGURIDAD EN EL TRANSPORTE DE LA CORTADORA
- 1.4 EMERGENCIAS
- 1.5 SEGURIDAD DE MANTENIMIENTO

### II FUNCIONAMIENTO

- 2.1 INTRODUCCIÓN
- 2.2 PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO
- 2.3 VERIFICACIONES DE ENTREGA
- 2.4 INSTALACIÓN DE LA HOJA
- 2.5 TIPOS DE CORTE
- 2.6 ANTES DE COMENZAR
- 2.7 PARA COMENZAR A CORTE
- 2.8 CORTE
- 2.9 CINTURONES Y POLEAS
- 2.10 CORTE EN SECO

### III SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

### IV. LUBRICACIÓN Y SERVICIO

### V LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO



#### ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de lesiones, todos los operadores y el personal de mantenimiento debe leer y comprender estas instrucciones antes de operar, cambiar accesorios o realizar mantenimiento en el equipo producimos. Todas las situaciones posibles no se pueden cubrir en estas instrucciones. El cuidado debe ser ejercitado por todos los que utilizan, mantienen o trabajan cerca de este equipo



#### CAUTION



#### NO OIL IN ENGINE

Fill the engine with oil to the correct level before starting the engine.

**ДВИГАТЕЛЬ ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ МАСЛА**  
Перед запуском проверьте и заполните до требуемого уровня.

#### MOTOR SIN ACEITE

Agregue aceite al motor al nivel correcto antes de encenderlo.

#### MOTOR SEM ÓLEO

Adicione óleo ao nível correto antes de ligar o motor.

## I. REGLAS PARA UNA OPERACIÓN SEGURA

### ADVERTENCIA

¡No seguir las instrucciones de este manual puede provocar lesiones graves o incluso la muerte! Este equipo ¡Debe ser operado únicamente por personal capacitado y calificado! Este equipo es solo para uso industrial.

Las siguientes pautas de seguridad deben usarse siempre al operar estos cortadores de concreto.

#### 1.1 SEGURIDAD GENERAL

**NO** opere ni repare este equipo antes de leer todo el manual.

Este equipo no debe ser operado por personas menores de 18 años.

**NUNCA** opere este equipo sin la ropa protectora adecuada, gafas protectoras, botines puntas de acero y otros dispositivos de protección requeridos por el trabajo.

**NUNCA** opere este equipo cuando no se sienta bien debido a fatiga, enfermedad o tomando medicamentos.

**NUNCA** opere este equipo bajo la influencia de drogas o alcohol.

**NUNCA** utilice accesorios o aditamentos que nuestra empresa no recomiende para este equipo. Pueden producirse daños al equipo y/o lesiones al usuario.

El fabricante no asume responsabilidad por ningún accidente debido a modificaciones en el equipo.

**SIEMPRE** que sea necesario, reemplace la placa de identificación, las calcomanías de operación y seguridad cuando sea difícil de leer.

**SIEMPRE** revise la máquina para ver si hay roscas o tornillos sueltos antes de comenzar.

**NUNCA** toque el colector de escape, el silenciador o el cilindro calientes. Deje que estas partes se enfríen antes.

Deje que el motor se enfríe antes de agregar combustible o realizar funciones de servicio y mantenimiento.

La sección del motor de esta cortadora requiere un flujo libre adecuado de aire de refrigeración.

**NUNCA** opere la cortadora en un área cerrada o estrecha donde el flujo libre de aire esté restringido. Si el flujo de aire está restringido, causará serios daños a la sierra o al motor y puede causar lesiones a personas. Recuerde que el motor de la cortadora emite un gas de monóxido de carbono MORTAL.

**SIEMPRE** reabastezca de combustible en un área bien ventilada, lejos de chispas y llamas abiertas.

**SIEMPRE** tenga mucho cuidado al reabastecer líquidos inflamables. Al reabastecer, detenga el motor y déjelo enfriar.

**NO** fume alrededor o cerca de la máquina. Pueden producirse incendios o explosiones a causa de los vapores de combustible, o si se derrama combustible sobre un motor caliente.

**NUNCA** opere la cortadora en una atmósfera explosiva o cerca de materiales combustibles. Una explosión o un incendio podrían provocar graves daños corporales o incluso la muerte. Reabastecer de combustible es peligroso, ya que tiende a derramar combustible.

**NUNCA** use combustible como agente de limpieza.

**SIEMPRE** lea, comprenda y siga los procedimientos del manual del operador antes de intentar operar el equipo.

**SIEMPRE** asegúrese de que el operador esté familiarizado con las precauciones de seguridad adecuadas.

Detenga el motor cuando deje la cortadora desatendida.

Bloquee la unidad cuando salga o cuando la use en una pendiente.

Mantenga este equipo en condiciones seguras de funcionamiento en todo momento.

**SIEMPRE** pare el motor antes de servir, agregando combustible y aceite.

**NUNCA** haga funcionar el motor sin filtro de aire. Pueden ocurrir daños severos al motor.

**SIEMPRE** revise el filtro de aire con frecuencia para evitar el mal funcionamiento del carburador.

**SIEMPRE** almacene el equipo correctamente cuando no se esté utilizando. El equipo debe almacenarse en un lugar limpio y lugar seco fuera del alcance de los niños.

**NUNCA** opere esta cortadora en áreas que contengan material combustible o humos y/o explosiones, puede resultar de chispas errantes del equipo.



**ADVERTENCIA:**

**NO** opere este equipo a menos que todas las protecciones y dispositivos de seguridad estén colocados y en su lugar.

Se debe tener precaución al realizar el mantenimiento de este equipo. Las piezas giratorias y móviles pueden provocar lesión graves al personal

Mantenga a todas las personas sin experiencia y no autorizadas alejadas del equipo en todo momento.

Las modificaciones no autorizadas del equipo anularán todas las garantías.

## 1.2 SEGURIDAD DE LA HOJA DE DIAMANTE

Utilice discos de diamante centradas en acero adecuadas y fabricadas para su uso en cortadores de hormigón.

**SIEMPRE** inspeccione los discos de diamante antes de cada uso. La hoja no debe presentar grietas, abolladuras o Defectos en el núcleo y/o llanta de acero centrado. El orificio central (eje) debe estar intacto.

Examine las bridas de la hoja para detectar daños, desgaste excesivo y limpieza antes de montar el disco

El disco debe encajar perfectamente en el eje y contra las bridas interior/externa de la hoja.

Asegúrese de que el disco esté marcado con una velocidad de operación mayor que la velocidad del eje de la cortadora.

Corte únicamente el material especificado por el disco de diamante. Lea las especificaciones del disco de diamante para garantizar que la herramienta adecuada se haya adaptado al material que se está cortando.

**SIEMPRE** mantenga los protectores de las hojas en su lugar. La exposición del disco de diamante no debe exceder los 180 grados.

Asegúrese de que el disco de diamante no entre en contacto con el suelo o la superficie durante transporte.

**NO** deje caer el disco de diamante al suelo o la superficie.

El acelerador del motor está diseñado para permitir la velocidad máxima del motor en una condición sin carga.

Las velocidades que exceden este límite pueden hacer que el disco de diamante exceda el máximo permitido de seguridad.

Asegúrese de que el disco esté montado en la dirección de funcionamiento adecuada.

## 1.3 SEGURIDAD EN EL TRANSPORTE DE CORTADORAS

Utilice el gancho de elevación y el equipo de elevación adecuado para garantizar el movimiento seguro de la cortadora.

**NO** use los manubrios y/o el puntero frontal como puntos de elevación.

**NUNCA** remolque la sierra detrás de un vehículo.

Asegúrese de que ambas barras de puntero estén colocadas correctamente para minimizar su exposición durante el transporte.

Protéjase contra actitudes extremas del cortador en relación con la palanca. El motor inclinado a ángulos extremos puede hacer que el aceite gravite en la culata de cilindros y dificulte el arranque del motor.

NUNCA transporte el cortador con la cuchilla montada.

#### 1.4 EMERGENCIAS

SIEMPRE conozca la ubicación del extintor de incendios y el botiquín de primeros auxilios más cercanos. Conozca la ubicación del teléfono más cercano. Conozca también los números de teléfono de la ambulancia, el médico y los bomberos más cercanos. Esta información será invaluable en caso de una emergencia.

#### 1.5 SEGURIDAD DE MANTENIMIENTO

NUNCA lubrique componentes ni intente dar servicio en una máquina en funcionamiento.

SIEMPRE deje que la máquina se enfríe durante un tiempo adecuado antes de realizar el mantenimiento.

Mantenga la maquinaria en funcionamiento.

Repare los daños en la máquina inmediatamente y reemplace siempre las piezas rotas.

Deseche los desechos peligrosos de manera adecuada. Ejemplos de residuos potencialmente peligrosos son el aceite de motor usado, filtros de combustible y combustible.

NO use recipientes de plástico o alimentos para eliminar desechos peligrosos.

## II. OPERACIÓN

### 2.1 INTRODUCCION

¡Felicitaciones por su compra de nuestra cortadora! ¡Ha hecho una excelente elección! Nuestro cortadora de piso se ha sido diseñado específicamente como la máquina ideal para el contratista profesional que se dedica a corte de hormigón.

Los cortadores de concreto en la industria están disponibles en una variedad de tipos, tamaños y estilos, van desde manual hasta autopulsado. Es posible cortar tanto hormigón (nuevo o antiguo, con o sin varilla) o asfalto con cortadora de hormigón. Nuestra cortadora se utiliza para trabajos que requieren cortes de precisión incluyendo pisos, pavimentos, pasillos, rampas y otras aplicaciones.

Encontrará un cortadora que se adapta a una amplia variedad de aplicaciones de trabajo.

Al recibir su máquina, **COMPRUEBE CUIDADOSAMENTE QUE NO HAYA DAÑOS EN LA CARGA.** Cualquier daño debe informarse inmediatamente al transportista y registrarse un reclamo.

### 2.2 PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Las siguientes instrucciones fueron compiladas para brindarle información sobre cómo obtener uso gratuito de la unidad. El mantenimiento periódico de esta unidad es esencial. Lea el manual en su totalidad y siga las instrucciones cuidadosamente. Si no lo hace, puede lesionarse a usted mismo o a un transeúnte.

## 2.3 VERIFICACIONES DE ENTREGA

Inmediatamente después de recibir su nuevo equipo y antes de ponerlo en servicio:

Lea el manual por completo; podría ahorrar una gran cantidad de gastos innecesarios.

Lea el manual del motor suministrado.

Compruebe el estado general del equipo. ¿Se ha dañado durante la entrega?

Revise el nivel de aceite del motor.

Verifique los niveles de combustible.

Los lubricantes recomendados se detallan en la sección CUIDADO Y MANTENIMIENTO.

## 2.4 INSTALACIÓN DEL DISCO

1. Asegúrese de que la bujía esté desconectada.
2. Quite la tuerca del flanche y quite la brida exterior del eje del disco.
3. Limpie cualquier partícula extraña en las superficies de sujeción de las bridas y en la superficie de montaje del disco.
4. Coloque el disco en el eje, alineando el eje de arrastre con el collar de montaje (si el sistema de pasadores está disponible en la máquina). Si su disco tiene flecha de rotación, flecha de posición para corte hacia verifique con la flecha que se encuentra posicionada en el cubre disco.
5. Instale la brida exterior en el eje del disco. El pasador de arrastre en el collar interior debe sobresalir a través de la transmisión (si el sistema de pasador está disponible en el máquina).
6. Apriete firmemente la tuerca del eje del disco contra la arandela de estrella y la brida exterior, utilizando la llave suministrada.
7. Vuelva a conectar la bujía o (con el interruptor de apagado).

## 2.5 TIPOS DE CORTE

La velocidad de corte depende completamente del uso del disco para el material a cortar. Se encuentran disponibles discos de diamante en seco o en húmedo de diversas especificaciones para corte de hormigón o asfalto.

Antes de comenzar / Arranque en frío / Arranque en caliente / Para comenzar a cortar

## 2.6 ANTES DE COMENZAR

1. Utilice el disco correcto para las condiciones de corte.
2. Asegúrese de que los ejes y las bridas estén limpios y sin daños.
3. Monte el disco y apriétela firmemente con una llave.
4. Cuando corte en húmedo, verifique que los chorros de agua tengan un flujo adecuado.

5. Alinee el puntero con el disco de corte.

Precaución: coloque la unidad en un área abierta. Evite la proximidad a estructuras u otros equipos, puede causar lesiones inadvertidas al operador u otras personas en el área.

Arranque en frío: abra completamente la válvula de combustible debajo del tanque de gasolina. Coloque el interruptor de parada del motor, ubicado en el motor, para que funcione en "ON". Abra el acelerador aproximadamente a la mitad y aplique el estrangulador. Tire suavemente de la cuerda del arrancador hasta sentir una compresión del sistema, devuelva suavemente la cuerda a la posición inicial para luego tirar con fuerza la cuerda nuevamente y así arrancar el motor. Cuando el motor arranque, abra el estrangulador y ajuste el acelerador según sea necesario para mantenerlo corriendo. Deje que el motor se caliente durante unos minutos antes de colocarlo debajo de la carga. Si el motor no comienza después de (3) tirones, abra ligeramente el estrangulador para evitar inundaciones. Siempre opere el motor al máximo. Acelere cuando está en proceso de corte.

Arranque en caliente: abra completamente la válvula debajo del tanque de gasolina si se ha cerrado. Abra el acelerador aproximadamente a la mitad. No aplique el estrangulador. Tire suavemente de la cuerda del arrancador hasta sentir una compresión del sistema, devuelva suavemente la cuerda a la posición inicial para luego tirar con fuerza la cuerda nuevamente y así arrancar el motor. Cuando el motor arranque, ajuste el acelerador. Siempre opere el motor a toda velocidad cuando esté bajo carga.

NOTA: Estas instrucciones de declaración son solo pautas generales. Dado que hay muchas opciones de motor disponibles, consulte el manual del motor incluido con esta unidad para obtener instrucciones específicas.

Precaución: motores de gasolina: para mejorar la vida útil del motor, deje que el motor funcione al ralentí sin carga durante (2) a (5) minutos antes de apagarlo. Cuando termine el período de inactividad, use el interruptor de parada ubicado en el motor y gírelo en "OFF" para que se detenga. Cierre la válvula de combustible debajo del tanque de gasolina. Puede ocurrir una inundación del motor si la válvula se deja abierta durante el transporte.

## 2.7 PARA COMENZAR A CORTE

1. Arranque el motor y deje que se caliente. Todo el corte se realiza a toda velocidad.
2. Alinee el disco con la guía donde cortará. Si corta en húmedo, abra la válvula de agua.
3. Baje el disco lentamente.
4. Corte tan rápido como lo permita el disco. Si la hoja se sale del corte, reduzca la velocidad de avance o la profundidad de corte.
5. Use sólo suficiente presión lateral en las manijas del cortador para seguir la línea de corte.

## 2.8 CORTE

Baje el disco hacia el concreto hasta la profundidad requerida girando la manivela de inclinación en sentido antihorario. Ejercer presión lentamente hacia adelante. Reduzca la presión hacia adelante si la sierra comienza a detenerse.

Nota: Para cortes más profundos (4 pulgadas / 102 mm o más), se deben hacer varios cortes en pasos incrementales de 1-1 / 2 pulgadas (38 mm) a 2 pulgadas (51 mm) hasta alcanzar la profundidad deseada.

Empuje la sierra de manera constante hacia adelante utilizando el puntero frontal como guía. Ejercer suficiente presión hacia adelante para que el motor comience a trabajar. Si la sierra comienza a detenerse, retrasar el avance del movimiento hasta que se restablezcan las RPM completas del disco. Si la sierra se atasca, levante la hoja del corte antes de reiniciar. Evite la presión lateral excesiva o la torsión de la hoja durante el corte.

## 2.9 CORREAS Y POLEAS

**NUNCA REALICE AJUSTES A LAS CORREAS EN V Y POLEAS MIENTRAS EL MOTOR ESTÁ EN FUNCIONAMIENTO**

1. La mejor tensión para una transmisión por correa en V es la tensión más baja a la que las correas no se deslizarán por completo.
2. Aumente la tensión hasta que las correas estén ajustadas en las ranuras. Ejecute la unidad durante unos cinco (5) minutos para "Asiento" de las correas. Las correas imponen la carga máxima. Si las correas resbalan, apriételas hasta que no desliza con la carga máxima. La mayoría de las correas nuevas necesitarán tensión adicional después de asentarse.
3. Recuerde, demasiada tensión acorta la vida útil de la correa y del rodamiento.
4. Compruebe la tensión de la correa con frecuencia durante el primer día de funcionamiento. Verifique la tensión de la correa periódicamente a partir de entonces y realice los ajustes necesarios.
5. Las dos causas más comunes de desalineación de las poleas son:
  - a) El eje de transmisión del motor y el eje de la cuchilla no están paralelos.
  - b) Las poleas no están ubicadas correctamente en los ejes.
6. Para verificar la alineación, use una regla de acero. Ver figura 1.
7. Alinee la regla a lo largo de la cara exterior de ambas poleas que se muestran en el dibujo. Todas las poleas tienen (2) tornillos de fijación en la parte inferior de sus ranuras. Los tornillos de fijación requieren bloqueo de rosca



8. La desalineación se mostrará como un espacio entre la cara de la polea y la regla. Asegúrate de que haya espacio libre entre la polea del árbol y la base de la sierra en ambos lados.

### 2.10 CORTE EN SECO

Nunca opere una sierra sin los protectores de seguridad en su lugar.

No exceda la velocidad máxima de operación establecida para el diámetro de la hoja.

No fuerce la hoja contra el material: deje que la hoja corte a su propia velocidad.

No realice cortes largos y continuos. Nunca corte en seco durante más de 30 segundos seguidos. Permitir que la hoja se enfríe.

No corte ni rectifique el lado de la hoja ni corte una curva o un radio. No cortar en seco con cuchillas recomendadas. Para corte húmedo, no opere la sierra con un diámetro de hoja mayor que la capacidad de la máquina.

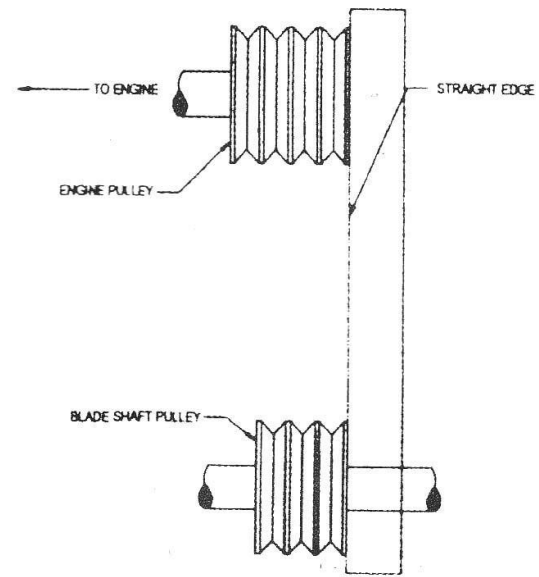







Figure 1

PROBLEMA	CAUSA	REMEDIO
<p><b>PROBLEM</b> <b>UNEVEN SEGMENT WEAR</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- (en corte húmedo) agua insuficiente (generalmente en un lado de la hoja).</li> <li>- Los defectos del equipo también pueden causar los segmentos se desgasten de manera desigual.</li> <li>- La cabeza de la sierra está desalineada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistema de agua de enjuague</li> <li>- Verifique el flujo a ambos lados de la hoja.</li> <li>- Reemplace los cojinetes, el eje del árbol desalineación del eje.</li> <li>- Compruebe la alineación para ver si está en escuadra, tanto verticalmente y horizontalmente, de la hoja de sierra.</li> </ul>
<p><b>SEGMENT CRACKS</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La hoja es demasiado dura para el material siendo cortado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilice una hoja con una unión / matriz más suave.</li> </ul>
<p><b>SEGMENT LOSS</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La cuchilla se sobrecalienta debido a refrigerante (agua o aire)</li> <li>- El núcleo está desgastado por socavar</li> <li>- Juego de collares / bridas defectuosos hoja fuera de alineación</li> <li>- La hoja es demasiado dura para el material siendo cortado</li> <li>- La cuchilla se está cortando, causando un movimiento fuerte</li> <li>- Tensión inadecuada de la hoja</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- (Corte húmedo) Compruebe las líneas de agua</li> <li>- Asegúrese de que el flujo sea adecuado en ambos lados de la hoja y no hay bloqueos</li> <li>- Utilice suficiente agua para eliminar el corte.</li> <li>- (Corte en seco) Ejecute la hoja sin cortar periódicamente para aire fresco</li> <li>- Limpie los collares / bridas o reemplácelos si están debajo diámetro recomendado</li> <li>- Utilice las especificaciones de hoja adecuadas para el material cortar</li> <li>- Reemplace los cojinetes desgastados; realinear el eje de la hoja o Reemplace el eje de montaje de la hoja desgastado</li> <li>- Cuando ordene las hojas, iguale la velocidad del eje de la sierra</li> <li>- Verifique la velocidad del husillo para asegurarse de que la hoja esté Reemplace el eje de montaje de la hoja desgastado</li> <li>- Evite torcer o girar la hoja en el corte</li> </ul>
<p><b>CRACKS IN CORE</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La hoja se agita en el corte como resultado de perder tensión de la hoja</li> <li>- La especificación de la hoja es demasiado difícil para el material que se corta</li> <li>- Sobrecalentamiento del núcleo</li> <li>- Sobrecalentamiento del núcleo como resultado de cuchilla girando en el cenador</li> <li>- Sobrecalentamiento del núcleo por frotar el material que se está cortando</li> <li>- Presión desigual en la hoja collares de sujeción/bridas</li> <li>- La hoja es demasiado dura para el material siendo cortado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Apriete la tuerca del eje de la cuchilla</li> <li>- Asegúrese de que la hoja esté funcionando a la velocidad adecuada y ese pin de impulsión está funcionando correctamente</li> <li>- Utilice un enlace / matriz más suave para eliminar el estrés</li> <li>- Asegúrese de que las RPM de la hoja sean las correctas</li> <li>- Verifique el flujo, la distribución y las líneas de agua</li> <li>- Apriete la tuerca del eje de la cuchilla. Asegúrese de que el el pin de impulsión está funcionando</li> <li>- Alinee correctamente la sierra para cortar a escuadra</li> <li>- Los collares / bridas deben tener el mismo diámetro y el tamaño recomendado</li> <li>- Utilice un enlace / matriz más suave para reducir el estrés</li> </ul>
<p><b>LOSS OF TENSION</b></p> 		

#### IV. LUBRICACIÓN Y SERVICIO

Revise los niveles de aceite, cableado, mangueras (aire, combustible, agua) y lubrique la máquina diariamente.

Repare o reemplace todos los componentes desgastados o dañados inmediatamente.

Verifique la tensión de la correa de transmisión, no la sobre tense.

Asegúrese de que la máquina tenga un juego completo de correas a juego.

Revise el eje de la hoja, asegúrese de que el eje y las roscas no estén desgastados, dañados o doblados.

Los rodamientos del eje del disco deben estar apretados, sin juego libre de lado a lado o hacia arriba y hacia abajo.

Engrase los rodamientos del eje de la cuchilla a diario.

Los cuellos de las cuchillas deben estar limpios, sin mellas ni rebabas. Sin desgaste de diámetro y no deformado.

El pasador de arrastre no está excesivamente desgastado o doblado y no tiene ranuras.

Todos los protectores en su lugar y asegurados.

Todos los sujetadores apretados y seguros.

Filtro de aire / filtro de aceite (hidráulico o motor) limpio.

Enjuague con agua limpia a través de las tuberías y rocíe el conjunto todas las noches. Esto prolonga la vida de la hoja.

Limpiar la máquina antes de iniciar el mantenimiento de lubricación.

Asegúrese de que la máquina esté sobre un terreno sólido y nivelado antes de comenzar el mantenimiento.

Durante el mantenimiento de la lubricación, asegúrese de que se observe una limpieza estricta en todo momento.

Para evitar el riesgo de accidentes, utilice la herramienta adecuada para el trabajo y mantenga las herramientas limpias.

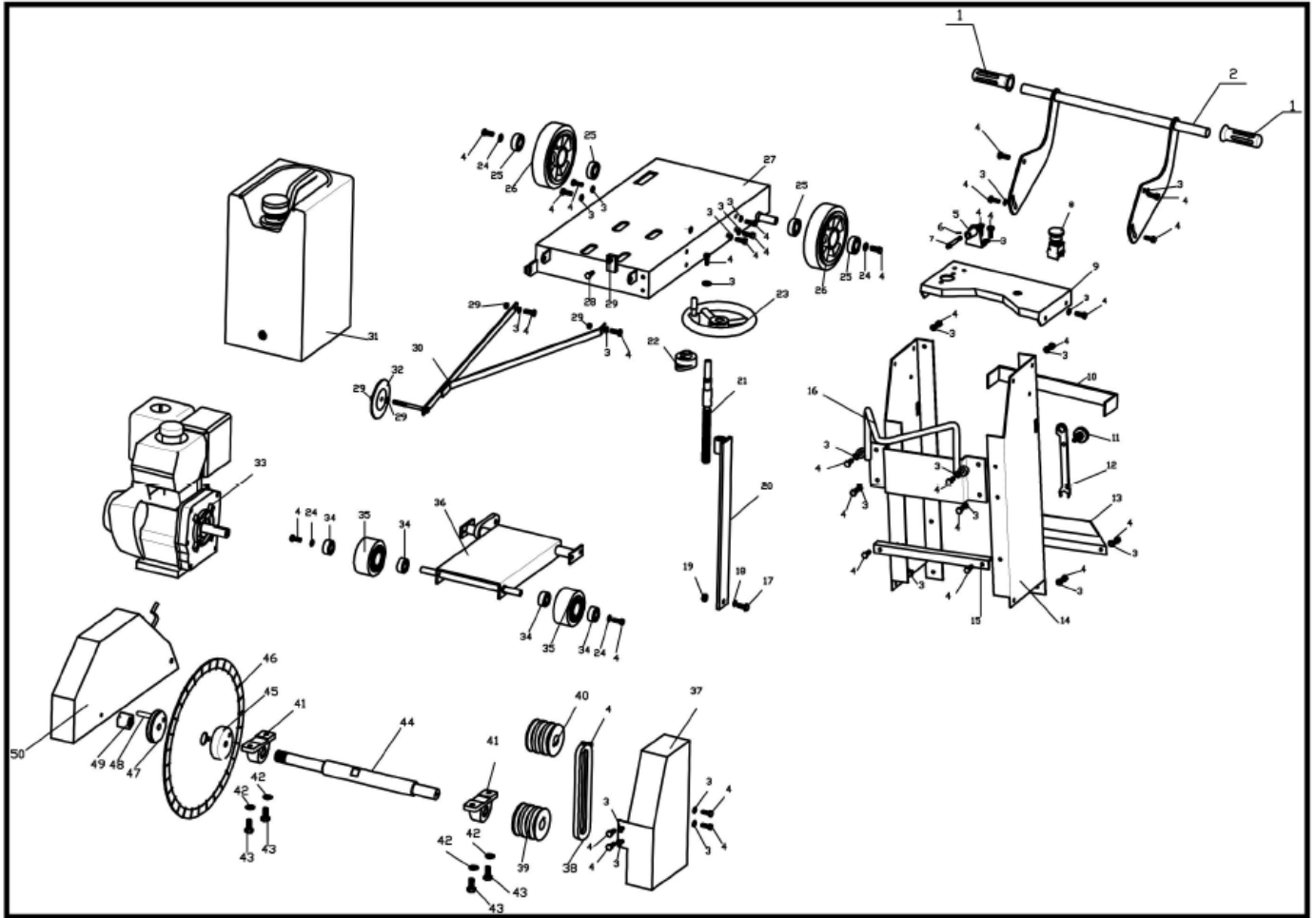
El drenaje del aceite del motor se realiza mejor cuando el aceite está tibio, NO caliente.

Cualquier aceite derramado debe limpiarse inmediatamente.

Utilice únicamente recipientes limpios para el aceite y únicamente aceites y grasas LIMPIOS, FRESCOS y de grado correcto.

El agua, los fluidos, el aceite o los filtros contaminados deben desecharse de forma segura.

## V. LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO



### INSTRUCCIONES PARA SOLICITAR GARANTÍAS

1. La garantía tiene validez por 3 meses a partir de la compra de la máquina, la garantía cubrirá las piezas por defecto de fabricación. En ningún caso la garantía cubrirá las averías por mal uso del equipo. La mano de obra y los gastos de envío correrán siempre a cuenta del cliente.
2. En todas las solicitudes de garantía DEBE ENVIARSE LA MAQUINA A LEMACO Spa o TALLER AUTORIZADO, Indicando siempre la dirección y nombre completo del consignatario y factura de compra.
3. El departamento de ST. notificará si se acepta la garantía y en el caso que se solicite se enviará un informe técnico
4. No tendrá ningún tipo de garantía cualquier equipo que haya sido previamente manipulado por personal no vinculado a LEMACO Spa